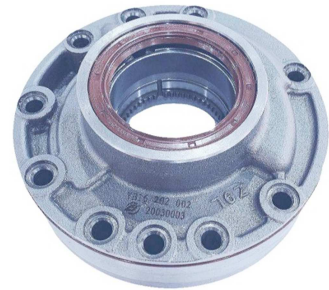


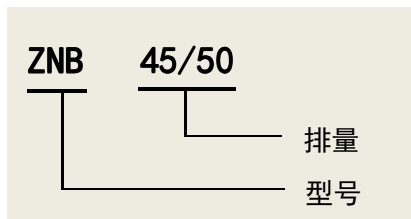


ZNB45/50

该泵为原 WG180 齿轮箱升级研制的配套型号，可广泛应用各类工程机械齿轮箱平台，在装配载、挖掘机、平路机等配套使用。该泵使用全新的内部结构设计，在可靠性、性能稳定性、噪音等各方面有着极佳地表现。



■ 型号说明



■ 性能参数

型号 Model	排量 Displacement	额定压力 Rated pressure	转速范围 Speed range	净重 Net weight
	ml/r	Mpa	r/min	kg
ZNB45	45.4	2	500-2200	-
ZNB50	54.5			-

■ 外形及联接尺寸

